

MRS 150 Mini Trailer **auf einem Autoanhänger**



Technische Daten	Einheit	MRS 150 Mini Trailer Autoanhänger
Abmessungen L x B x H ca.	mm	5.660 x 2.310 x 2.490
Gewicht	kg	3.500
Durchsatz max. hydr.	m ³ /h	9
Feststoffaustrag max.	t/h	2
Medium Dichte max.	kg/dm ³	1,5
Leistungsaufnahme	kW	40
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400/50

- Durchsatz max. hydraulisch 10 m³/h
- Geeignet für Bohrungen in: Fels, Kies, Sand, Mergel, Ton, Lehm, Torf ...
- Bringt den Sandgehalt nahe 0 %
- Erhebliche Reduzierung der Dichte
- Ermöglicht, die Bohrspülung im Kreislauf zu reinigen und wieder zu verwenden
- Verringert die Standzeiten der Baustelle
- Kein Warten auf Absauger oder beim Wasser holen
- Ersparnis bei den Entsorgungskosten durch Reduzierung der Mengen



Technische Daten **MRS 150 Mini Trailer**

Saugkorb	L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
	Maschenweite 20 mm
	Anschluss 2"-Storzkupplung
	mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
Grubepumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 10 m ³ /h
	Aufnahmeleistung 3 KW
	Alternativ: mechanisch angetrieben Membranpumpe 1,5K W
Auffangwanne	Füllstandsüberwachte Auffangwanne unter Siebdeck
	ca. 800 l
Zentrifugpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 10 m ³ /h
	Aufnahmeleistung 3 KW
Zentrifuge	GHT250
	Leistungsaufnahme 22,5 KW
	Maximale Trommeldrehzahl: 4200 U/min
	Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
	Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
	Durchsatz max. hydr. 10 m ³ /h
	Fracht max. 2 t/h
	Einstellbare Wehrplatten
	Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
	Hoher Verschleißschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
	Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
Geringer Wartungsaufwand	
Steuerung	Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
	Fernbedienung via Tablet-Steuerung
	Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
	Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
	Betriebsarten: Automatik / Manuell / Wartung
Zentrattank	Füllstandsüberwachter Zentrattank
	Fassungsvermögen 1.000 l
	Schwimmerschalter zur Füllstandsüberwachung
Transferpumpe	Selbstansaugende Kreiselpumpe
	Leistung 1,5 KW
Siebdeck	Siebfläche 1x 1,6 m ²
	Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %

Zum Betrieb der Anlage wird ein Stromaggregat mit einer mind. Leistung von 40 KVA mit allstromsensitivem FI benötigt.