

## MRS 250 MidiFlex in einem Bentonit-Misch-LKW



Technische Daten	Einheit	MRS 250 MidiFlex LKW
Abmessungen L x B x H ca.	mm	10.300 x 2.550 x 3.900
Gewicht	kg	19.140
Durchsatz max. hydr.	m <sup>3</sup> /h	18
Feststoffaustrag max.	t/h	3
Medium Dichte max.	kg/dm <sup>3</sup>	1,5
Leistungsaufnahme	kW	40,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400/50

- Recycling- und Bentonitmischanlage verbaut in einem LKW als „All-in-one“-Lösung
- Entweder mit integriertem Aggregat aufgebaut im LKW oder im Nebenantrieb des LKWs
- Tankkapazität des Mischagententanks liegt bei 5,5 m<sup>3</sup>, des Frischwassertanks bei 2 m<sup>3</sup>
- Zusätzliches Gestängelagerfach, Platz für Bohrwerkzeuge und Bentonit, eine Hebevorrichtung, ein integrierter Hochdruckreiniger sowie Anlagenbeleuchtung
- Bringt den Sandgehalt nahe 0 %
- Erhebliche Reduzierung der Dichte
- Ermöglicht, die Bohrspülung im Kreislauf zu reinigen und wieder zu verwenden
- Verringert die Standzeiten der Baustelle
- Ersparnis bei den Entsorgungskosten durch Reduzierung der Mengen



## Technische Daten **MRS 250 MidiFlex**

<b>Saugkorb</b>	L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
	Maschenweite 20 mm
	Anschluss 2"-Storzkupplung
	mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
<b>Grubepumpe</b>	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 20 m <sup>3</sup> /h
	Aufnahmeleistung 5,5 KW
	Alternativ: mechanisch angetrieben Membranpumpe 1,5K W
<b>Auffangwanne</b>	Füllstandsüberwachte Auffangwanne unter Siebdeck, Ultraschall
	ca. 800 l; Düsenstock für Spülung
<b>Zentrifugpumpe</b>	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 20 m <sup>3</sup> /h
	Aufnahmeleistung 5,5 KW
<b>Zentrifuge</b>	GHT290
	Leistungsaufnahme 29,5 KW
	Maximale Trommeldrehzahl: 4200 U/min
	Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
	Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
	Durchsatz max. hydr. 15 m <sup>3</sup> /h
	Fracht max. 3 t/h
	Einstellbare Wehrplatten
	Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
	Hoher Verschleißschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
	Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
	Geringer Wartungsaufwand
<b>Steuerung</b>	Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
	Fernbedienung via Tablet-Steuerung
	Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
	Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
	Betriebsarten: Automatik / Manuell / Wartung
<b>Zentrattank</b>	Füllstandsüberwachter Zentrattank
	Fassungsvermögen 5.500 l
	Ultraschallsensor zur Füllstandsüberwachung
<b>Transferpumpe</b>	Tauchpumpe
	3,7 KW
<b>Siebdeck</b>	Siebfläche 2x 1,6 m <sup>2</sup>
	Winkel hydraulisch einstellbar 0 - 6°
	Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %