

MRS 350+ Midi für ein Hakenabrollfahrzeug



Technische Daten	Einheit	MRS 350+ Midi Hakenabrollcontainer
Abmessungen L x B x H ca.	mm	6.500 x 2.450 x 2.350
Gewicht	kg	12.000
Durchsatz max. hydr.	m ³ /h	30
Feststoffaustrag max.	t/h	5
Medium Dichte max.	kg/dm ³	1,5
Leistungsaufnahme	kW	85
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400/50

- stationär oder mobil durch Hakenabroll-Lösung
- autarkes Arbeiten durch integrierten 60 KVA-Generator
- Geeignet für Bohrungen in: Fels, Kies, Sand, Mergel, Ton, Lehm, Torf ...
- Bringt den Sandgehalt nahe 0 %
- Erhebliche Reduzierung der Dichte
- Ermöglicht, die Bohrspülung im Kreislauf zu reinigen und wieder zu verwenden
- Verringert die Standzeiten der Baustelle
- Kein Warten auf Absauger oder beim Wasser holen
- Ersparnis bei den Entsorgungskosten durch Reduzierung der Mengen



Technische Daten **MRS 350+ Midi**

Saugkorb	L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
	Maschenweite 20 mm
	Anschluss 2"-Storzkupplung
	mit je 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
Grubepumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, FU gesteuert
	Aufnahmeleistung 7,5 KW
	Alternativ: mechanisch angetrieben Membranpumpe / Tauchpumpe
Shakertank	Füllstandsüberwacher Tank, Ultraschall
	ca. 1,5 m ³
Zentrifugpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, FU gesteuert
	Aufnahmeleistung 7,5 KW
Zentrifuge	GHT390
	Leistungsaufnahme 48,5 KW
	Maximale Trommeldrehzahl: 3.200 U/min
	Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
	Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
	Durchsatz max. hydr. 30 m ³ /h
	Fracht max. 5 t/h
	Einstellbare Wehrplatten
	Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
	Hoher Verschleißschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
	Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
	Geringer Wartungsaufwand
Steuerung	Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
	Fernbedienung via Tablet-Steuerung
	Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
	Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
	Betriebsarten: Automatik / Manuell / Wartung
Zentrattank	Füllstandsüberwacher Zentrattank, Fassungsvermögen 6,0 m ³
	Umwälzung 1.400 l/min; Tauchpumpe Leistung 3,7 kW
	Schwimmerschalter zur Füllstandsüberwachung
Transferpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, Aufnahmeleistung 7,5 KW
Siebdeck	Siebfläche 2x 1,6 m ²
	Winkel hydraulisch einstellbar 0 - 6°
	Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %